

FABRICATION DE MOUSSES ET DÉCOUPE POUR TOUS LES SECTEURS D'ACTIVITÉ

Expert du caoutchouc depuis 1853, Hutchinson Foam & Converting Division (FCD) conçoit et fabrique une gamme complète de mousses EPDM sous la marque BULATEX®.

Notre expertise et notre savoir-faire nous permettent d'offrir à nos clients des solutions parfaitement adaptées à leurs besoins en termes de protection, d'isolation acoustique, de calage ou d'étanchéité.

Pour garantir le plus haut niveau de qualité le processus a été totalement intégré, du développement des matériaux dans notre centre de recherche et d'innovation Hutchinson en passant par la production de l'ensemble de notre gamme BULATEX® dans notre usine de Briare (France)

jusqu'à la transformation à proximité de nos clients dans un souci de réduction permanente de notre empreinte carbone.

Fournisseur de mousses à cellules fermées et ouvertes aux caractéristiques techniques diverses, nous apportons des solutions à tous les marchés industriels et répondons à un grand nombre de contraintes d'environnement.

Notre laboratoire garantit la conformité aux spécifications client et le respect des exigences les plus sévères. Nos experts restent à votre disposition pour étudier vos cas d'utilisation et recommander la solution optimale.

UNE GAMME COMPLÈTE DE MOUSSES HAUTE PERFORMANCE

Notre gamme BULATEX® offre une faible conductivité thermique (~0,035 W/m °C) et nos mousses sont validées pour la résistance au feu par la norme FMVSS 302. Elles peuvent être utilisées sur une large plage de température allant de -50 à 150 °C, tout en conservant leurs caractéristiques mécaniques.

MOUSSES À CELLULES OUVERTES ET FERMÉES



Notre expertise nous permet de proposer des mousses à cellules fermées et ouvertes :

> les mousses à cellules fermées garantissent une étanchéité parfaite à faible compression.

> les mousses à cellules ouvertes (ou mousses spongieuses) assurent l'étanchéité tout en s'adaptant à toutes les géométries (défauts de forme, grandes tolérances, etc.) grâce à leur forte capacité de compression.

UNE GAMME COMPLÈTE DE COMPRESSION



Nos mousses BULATEX® offrent des densités de 50 kg/m³ à 750 kg/m³, avec un effort sous compression de 2 à 1 500 kPa.

Elles délivrent des performances optimales en termes :

- > d'acoustique (absorption ou isolation)
- > d'étanchéité à l'air, la poussière et à l'eau
- > de calage, application de contre-effort
- > d'anti-vibration

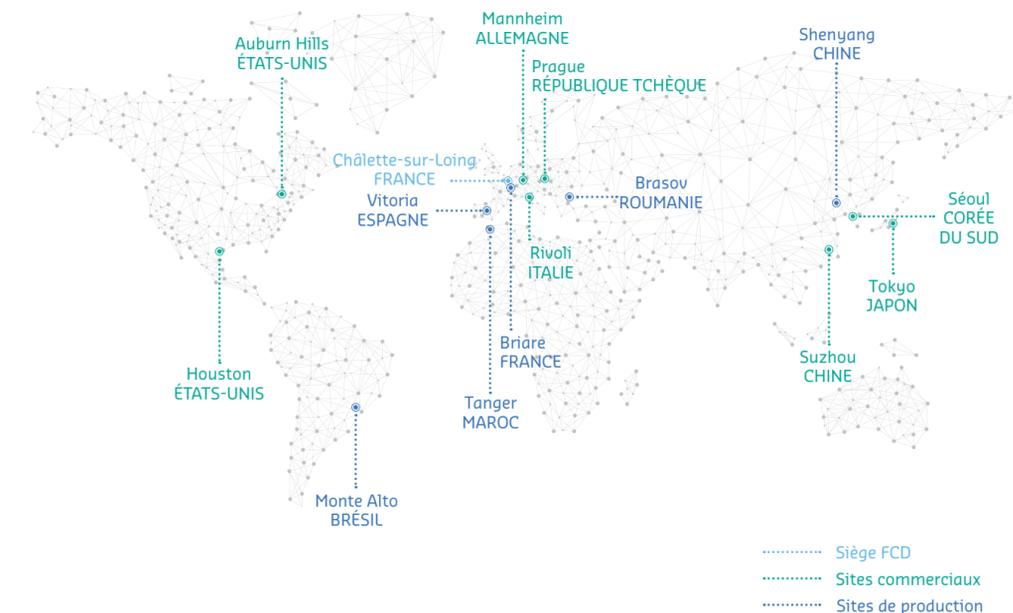
DÉCOUPE DE TOUTES FORMES DE PIÈCES



Nous pouvons découper toutes formes de pièces et nous adapter aux contraintes d'assemblage. Nos pièces peuvent être réalisées avec une large gamme d'adhésifs (insert film PP, insert grille, insert papier non tissé).

Les pièces peuvent être livrées en panoplie, en rouleaux ou à l'unité. Elles peuvent être équipées de languettes de préhension pour répondre aux contraintes d'assemblage et d'ergonomie.

NOS SITES FOAM & CONVERTING DIVISION À TRAVERS LE MONDE



LE GROUPE HUTCHINSON


4 314 M€ de chiffre d'affaires


25 pays


5 % investi chaque année en Recherche & Innovation


97 sites à travers le monde


> 44 000 collaborateurs

HUTCHINSON FOAM & CONVERTING DIVISION

BP 56 - 45120 Châlette-sur-Loing - FRANCE

Téléphone : +33 2 38 87 54 48

E-mail : sales.fcd@hutchinson.com

www.hutchinson.com

BULATEX®

Gamme complète de caoutchouc cellulaire

We make it *possible*





Very Soft



Soft



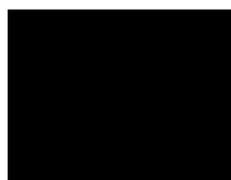
Classic



Hard

PORTANCE

VERY SOFT - SOFT


VS16A

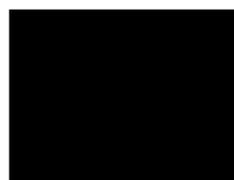
 La plus flexible des mousses à cellules ouvertes
S'adapte à toutes les tolérances au meilleur prix
Conductivité thermique la plus faible

Test d'étanchéité en U	Dès 70 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 40 % compression
Densité	90 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	2 kPa


VS16B

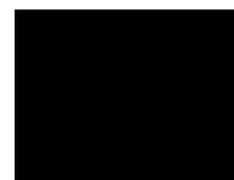
 La plus flexible des mousses à cellules fermées
Idéale pour les éléments d'habillage extérieur
(Ne dégrade pas les affleurements)

Test d'étanchéité en U	Dès 40 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 10 % compression
Densité	80 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	5 kPa


VS165

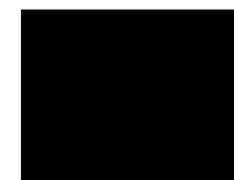
 La mousse à cellules ouvertes à haute densité
S'adapte à toutes les tolérances

Test d'étanchéité en U	Dès 60 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 40 % compression
Densité	110 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	7 kPa


S16H

 La mousse à cellules semi-fermées la plus aérée
La bonne étanchéité pour toutes les dispersions

Test d'étanchéité en U	Dès 40 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 0 % compression
Densité	105 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	20 kPa

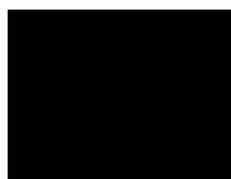

S166

La moins dense des mousses à cellules fermées

Test d'étanchéité en U	Dès 20 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 0 % compression
Densité	80 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	80 kPa

PORTANCE

CLASSIC


C16I

Mousse à cellules fermées

Test d'étanchéité en U	Dès 20 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 0 % compression
Densité	100 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	95 kPa


C162

 La mousse à cellules fermées idéale pour la plupart
des problèmes de vibrations

Test d'étanchéité en U	Dès 20 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 0 % compression
Densité	125 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	110 kPa


C268

 La mousse à cellules fermées en couleur, pour une
meilleure détection

Test d'étanchéité en U	Dès 20 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 0 % compression
Densité	140 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	115 kPa


C167

 La mousse à cellules fermées avec rémanence
La mousse idéale pour les pièces amovibles

Test d'étanchéité en U	Dès 20 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 0 % compression
Rémanence	50 % compression 22h/23 °C : 19 %
Densité	150 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	115 kPa


C167 HD

 Mousse à cellules fermées, rémanence avec la densité en plus
Idéal pour l'étanchéité sous fortes contraintes

Test d'étanchéité en U	Dès 20 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 0 % compression
Rémanence	50 % compression 22h/23 °C : 18 %
Densité	170 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	125 kPa

PORTANCE

HARD


H16C

La mousse de tous les calages

Densité	240 kg/m ³
Effort sous compression à 25 %	53 kPa
Effort sous compression à 50 %	170 kPa
Dureté	55 Sh00


H16D

Protection idéale contre les chocs

Densité	380 kg/m ³
Effort sous compression à 5 %	40 kPa
Effort sous compression à 25 %	140 kPa
Dureté	25 ShA - 60 Sh00


H16E

Avant d'aller sur nos caoutchoucs compacts

Densité	490 kg/m ³
Effort sous compression à 5 %	60 kPa
Effort sous compression à 25 %	180 kPa
Dureté	32 ShA - 75 Sh00


H16F

Avant d'aller sur nos caoutchoucs compacts

Densité	600 kg/m ³
Effort sous compression à 5 %	80 kPa
Dureté	40 ShA - 80 Sh00


H16G

Avant d'aller sur nos caoutchoucs compacts

Densité	750 kg/m ³
Effort sous compression à 5 %	90 kPa
Dureté	50 ShA - 87 Sh00

VS165-S

Mousse très souple à haute rémanence

Test d'étanchéité en U	Dès 50 % compression
Test d'étanchéité en U avec 2 faces adhésives	Dès 40 % compression
Rémanence	70 % compression 22h/90 °C : 20 % NFR 99-211 : 22h/70 °C : < 5 %
Densité	160 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	10 kPa

S150-FR

 Mousse à cellules fermées en NBR-PVC
UL94 HF-1
EN 45545-2 : HL2 pour R22, R23 & R24
FMVSS 302 : Auto-extinguible

Densité	50 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	40 kPa
Conductivité thermique	0,035 W/m °C

C160-FR

 UL94 HBF
EN 45545-2 : HL2 pour R22, R23 & R24
FMVSS 302 : Auto-extinguible

Densité	190 kg/m ³
Effort sous compression à 50 %	100 kPa

Sans soufre

 Mousse de type C167, compatible avec tous circuits imprimés.
Contactez-nous pour plus d'informations

MOUSSES SPÉCIALES